

ПЛАЗМЕТ Z-GALV / PLASMET Z-GALV

Тип: Поверхностно-толерантный, двухкомпонентный эпоксидный компаунд, содержащий ингибитор ржавчины и пассиватор, обладающий с хорошей адгезией к оцинкованным поверхностям .

Предлагаемое использование: Z-Galv был разработан для обеспечения хорошей антикоррозийной защиты поржавевших металлических поверхностей при их минимальной подготовке. Материал также можно наносить на поверхности, подвергнутые водоструйной очистке под сверхвысоким давлением либо дробеструйной очистке, в качестве противокоррозионного грунтовки либо покрытия. Z-Galv можно использовать как самостоятельное покрытие, наносимое в один либо несколько слоев, а также поверх него можно наносить другие материалы линейки Плазмет для того, чтобы придать гладкость поверхности, обеспечить большую химическую стойкость и возможность легко ее помыть. Плазмет Z-Galv является стойким, долговечным покрытием, подходящим для нанесения в качестве напольного покрытия в цехах, где есть движение автотранспорта. Одинаково хорошо подходит для защиты поверхностей в атмосферных условиях и в условиях погружения. В атмосферных условиях поверх Z-Galv в декоративных целях можно наносить финишный слой эмалей либо полиуретановых материалов. Плазмет Z-Galv особенно эффективен при нанесении на новые и подвергшиеся атмосферным воздействиям оцинкованные поверхности.

Ограничения: Материал не подходит для нанесения в качестве покрытия на алюминий либо его сплавы, а также не пригоден в погружении в особо агрессивные кислотные и щелочные среды, если поверх не будет нанесен другой материал.

Техника безопасности: **Предупреждение:** При работе с данным материалом соблюдайте все предосторожности. Избегайте попадания материала на кожу, в глаза и в желудочно-кишечный тракт. Производите нанесение материала в защитной одежде и в защитных очках. Обеспечьте хорошую вентиляцию, и производите работы в противогазовом респираторе, подходящем для защиты от паров углеводородов. При работе в небольшом помещении производите работы в маске, подающей воздух. Ознакомьтесь с информацией из паспорта безопасности на материал.

Подготовка поверхности: Удалите масла и грязь с поверхности, используя подходящий растворитель, очиститель либо эмульсию. Z-Galv можно наносить на влажные поверхности, но избыток влажности надо удалять, лучше всего просушить

поверхность. Материал Плазмет Z-Galv можно наносить на большинство покрытий с прочными связями.

Оборудование для нанесения: Кисть либо валик, либо окрасочный агрегат безвоздушного распыления со степенью сжатия 45:1 либо больше. Пистолет с реверсивным соплом с проходным сечением 0,019 – 0,025 дюйма.

Пропорция смешивания /нанесение: Соотношение основы к активатору приблизительно **2,9:1 по объему, 7:1 по весу**. Снимите крышки с контейнера «В» (с основой) и контейнера «А» (с активатором) и влейте весь активатор в контейнер с основой, тщательно перемешайте. Убедитесь, что не осталось не перемешанного материала. Теперь материал полностью готов к нанесению, и его следует наносить как можно скорее. После смешивания материал пригоден к нанесению ограниченный период времени, который зависит от температуры, после этого нанесение материала становится затруднительным. Небольшое количество специального Плазмет Z-Galv растворителя, разлитого по поверхности материала, облегчит нанесения материала кистью в жарком климате.

Срок годности (после смешивания)/ жизнеспособность: При 20⁰С приблизительно 1,5 часа при нанесении кистью/валиком либо 50 минут при нанесении окрасочным агрегатом безвоздушного распыления .

Нанесение: Для того, чтобы избежать наплывов, потеков и провисания пленки покрытия, Плазмет Z-Galv следует наносить достаточно тонким слоем - толщина влажной пленки покрытия приблизительно 250 микрон (толщина сухой пленки покрытия 100-150 микрон). Z-Galv нельзя наносить на поверхности при температуре ниже 4⁰С. Этот материал можно наносить в условиях большой влажности, но температура поверхности при нанесении должна быть как минимум на 3⁰С выше точки росы.

Растворители (разбавители): Если требуется сделать материал Плазмет Z-Galv менее густым (разбавить), можно применять специальный растворитель производства компании Коррокоут при условии добавки не более 10%.

Упаковка: 1, 5 и 10 литровые контейнеры.

CORROCOAT

страница 3 из 4

Срок хранения: Минимум 2 года в не вскрытом контейнере при температуре хранения 5°C-40°C .

Возможный колер: Серый, черный, красный и темно-зеленый.

Рекомендуемая толщина сухой пленки покрытия: Зависит от эксплуатационных условий, но обычно для применения в легких атмосферных условиях материал наносят в один слой толщиной 150 микрон, и в два слоя толщиной по 150 микрон для службы в агрессивных атмосферных условиях и в условиях погружения. В углах и на кромках требуется нанесение в два слоя либо полосовой слой покрытия. Z-Galv может быть использован в качестве грунтовки, наносимой толщиной 120 микрон, под другие материалы и краски.

Содержание сухого вещества: 57,5% от объема

Практическая кроющая способность: 3.2 метр²/литр при толщине сухой пленки покрытия 150 микрон.
ПРИМЕЧАНИЕ: эти данные предоставлены добровольно и могут значительно отличаться в зависимости от условий нанесения, геометрии поверхности, характера проводимых работ и мастерства рабочего, наносящего материал. Компания «Коррокоут» не несет ответственности за отклонение от приведенных данных.

Плотность: Смешанные основа и активатор (катализатор) – 1,9 гр/см³

Точка вспышки: 17°C

Тип катализатора: Полиамид (Активатор Плазмет Z-Galv)

Соотношение при смешивании: 2,9 частей Основы к 1,0 части Активатора **по объему.**

Абразивная износоустойчивость: Хорошая

Химическая стойкость: Хорошая

Температурные ограничения: Приблизительно 60⁰С в условиях погружения, до 95⁰С в погружении при условии, что был нанесен надлежащий финишный (верхний) слой подходящего покрытия.
130⁰С в атмосферных условиях (газовых средах).

Время (цикл) высыхания/отверждения: Цикл отверждения зависит от температурных условий, но обычно составляет приблизительно 30 часов при температуре 4⁰С, 18 часов при температуре 20⁰С и 10 часов при 30⁰С.

Время, через которое возможно нанесение следующего слоя: Минимум: сразу после высыхания / отверждения покрытия.
Максимум: 7 дней.

Очищающая жидкость: Ксилол, толуол либо МЕК (метилэтилкетон).

Все приведенные данные приблизительны. Информация по нанесению материалов приведена в “Corrocoat Manual”. Если потребуется дополнительная информация, обращайтесь в службу технической поддержки Corrocoat. Все приведенные данные получены при использовании качественного материала, полимеризация которого прошла надлежащим образом.

Пересмотр и редактирование: 10/2010

Пересмотр и редактирование: 02/2014

Пересмотр и редактирование: 05/2016

Пересмотр и редактирование: 05/2018